

CALIBRES DE CINTA

- Medir apertura, anchura de ranura, agujero diámetro, etc.
- Tabla de corrección de diámetros en la parte posterior (excepto 4833-3, 4833-4, 4833-4E)
- Fabricado en acero inox.

Métrico

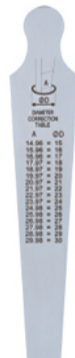
Código	Rango	Graduación	Precisión	L	W
4833-1	0.8-15mm	0.1mm	±0.05mm	146mm	17mm
4833-2	15-30mm	0.1mm	±0.05mm	159mm	30.4mm
4833-3	30-45mm	0.1mm	±0.05mm	166mm	45.4mm
4833-4	45-60mm	0.1mm	±0.05mm	170mm	60.5mm

Pulgadas

Código	Rango	Graduación	Precisión	L	W
4833-1E	1/32~5/8"	1/64"	±0.004"	5.748"	0.669"
4833-2E	5/8~1-3/16"	1/64"	±0.004"	6.260"	1.197"
4833-3E	1-3/16~1-3/4"	1/64"	±0.004"	6.535"	1.787"
4833-4E	1-3/4~2-3/8"	1/64"	±0.004"	6.693"	2.382"



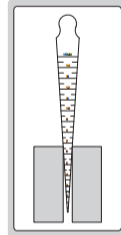
frontal



detrás

4833-2

medir ancho de ranura



medida diámetro de agujero

